



L'uso dei
prodotti
tessili
riutilizzabili.

L'AMBIENTE
RINGRAZIA

È UN'INIZIATIVA



ASSOSISTEMA

ASSOSISTEMA rappresenta le imprese che operano nel settore della sicurezza sui luoghi di lavoro e dei dispositivi tessili e medici riutilizzabili per le grandi committenze, quali ospedali pubblici, comunità assistenziali, case di cura e cliniche private.



ASSOSISTEMA

viale Pasteur, 8 - 00144 Roma
tel. 06 5903430 - fax 06 5918648
assosistema@assosistema.it
pec: assosistema@legalmail.it
www.assosistema.it



L'uso dei prodotti
tessili riutilizzabili.
L'AMBIENTE
RINGRAZIA

IL TTR TESSUTO TECNICO RIUTILIZZABILE

Il **Tessuto Tecnico Riutilizzabile (TTR)** è un materiale tessile **impiegato negli interventi chirurgici per l'allestimento del campo operatorio e per la vestizione dell'equipe medica**, sicuro e altamente confortevole nell'utilizzo. Questo tipo di tessuto è **perfettamente riutilizzabile** dopo ogni ciclo di sterilizzazione e **mantiene inalterate le proprie caratteristiche fisiche di impermeabilità ai liquidi**, ai microrganismi e di traspirabilità. È, inoltre, perfettamente **identificabile e rintracciabile grazie a microchip applicati al dispositivo e rilevati da software di gestione.**



"...i dispositivi e i relativi processi di fabbricazione devono essere progettati in modo tale da garantire e ridurre il più possibile i rischi d'infezione per il paziente e, per l'utilizzatore e per i terzi..."

(D. Lgs. 46/97 e s.m.i.)

Il progetto

USE&REUSE è l'iniziativa promossa da **ASSOSISTEMA** a valle del **progetto di Life Cycle Assessment (LCA)** realizzato dall'**Istituto di ricerca Ambiente Italia** e finalizzato all'analisi della prestazione ambientale dei tessuti riutilizzabili.

Il **Life Cycle Assessment** è un metodo scientificamente riconosciuto che, in conformità alla norma internazionale ISO 14040, quantifica le risorse consumate e le emissioni in acqua, aria e suolo, durante l'intero ciclo di vita di un prodotto.



L'uso dei prodotti
tessili riutilizzabili.
**L'AMBIENTE
RINGRAZIA**

I numeri

L'impiego del **Tessuto Tecnico Riutilizzabile** in sala operatoria presenta netti **vantaggi ambientali** che, associati alle caratteristiche di qualità, sicurezza e protezione, rendono il prodotto altamente performante.

Sotto il profilo economico e sociale, del costo di vita del prodotto, quindi, l'utilizzo del **Tessuto Tecnico Riutilizzabile** produce annualmente **importanti risparmi in diversi fattori.**



-53% riscaldamento globale (gas a effetto serra)
-30% impoverimento strato di ozono
-45% ossidazione fotochimica (smog)
-28% acidificazione del terreno
-95% eutrofizzazione delle acque

Se tutti gli interventi chirurgici eseguiti in un anno in Italia fossero realizzati con allestimento del teatro operatorio in TTR, si otterrebbero i seguenti vantaggi in termini di sostenibilità ambientale e sociale:

> RIDUZIONE DEI COSTI INDIRETTI DI GESTIONE:

amministrativi, personale, stoccaggio e movimentazione dei dispositivi, ecc... Inoltre, le imprese di sterilizzazione mediano il rapporto tra produttori di dispositivi tessili per sala operatoria ed utilizzatori finali, garantendo un unico punto di riferimento stabile, standard qualitativi e significative economie di scala.

> RIDUZIONE DEI COSTI NAZIONALI:

nella filiera del TTR l'80% del valore aggiunto si concentra sul territorio nazionale, con importanti risvolti a livello regionale stante la localizzazione degli impianti in tutte le regioni del territorio. Ne consegue che l'Italia oltre a guadagnare una buona fetta di valore aggiunto in termini di Prodotto Interno Lordo, risparmia le spese di gestione e smaltimento dei dispositivi.

> RIDUZIONE DEI COSTI COLLETTIVI E AMBIENTALI:

la caratteristica della riutilizzabilità dei prodotti in TTR riduce la quantità complessiva di rifiuti generata (-300.000 kg); inoltre, al momento dello smaltimento, i prodotti in TTR sono rifiuti industriali assimilabili agli urbani in quanto la dismissione del prodotto avviene dopo il controllo qualitativo posto a valle del processo di sanificazione.



300.000 Kg
DI RIFIUTI IN MENO



220.000 Kg
DI CO₂ DA SMALTIMENTO IN MENO



6.000 → **1** posto di lavoro ogni **650** interventi chirurgici
POSTI DI LAVORO IN PIÙ



300.000 Kg
DI MATERIA PRIMA NON UTILIZZATA
GRAZIE AL RICICLO DEL TESSILE



L'uso dei prodotti
tessili riutilizzabili.

L'AMBIENTE
RINGRAZIA

LE IMPRESE DI STERILIZZAZIONE

Le imprese di sanificazione e sterilizzazione

gestiscono per conto della
struttura ospedaliera tutto
il ciclo di sterilizzazione
e di vita dei dispositivi
tessili per sala operatoria:
ricondizionamento,

sterilizzazione, stoccaggio, magazzino, logistica e smaltimento.

Grazie alla forte capacità
produttiva ed organizzativa,
tali imprese sono in grado di
fornire un servizio **"chiavi
in mano"** e il loro modello

di business, oltre a garantire
uno standard qualitativo, di
sicurezza e rintracciabilità
immediata del prodotto e
del processo, non pone a
carico della struttura sanitaria
alcun onere se non quello di
utilizzarlo.

In altre parole, tutte le attività
di stoccaggio, gestione,
mantenimento in buono stato
e smaltimento dei dispositivi
**sono a carico del fornitore
e non della struttura
sanitaria.**

Il TTR è perfettamente identificabile e
rintracciabile grazie a microchip applicati al
dispositivo e rilevati da software di gestione.

La filiera di produzione del TTR è compatta.
Il processo produttivo coinvolge un numero
ridotto di attori garantendo una massima
tracciabilità e un totale controllo del ciclo di
vita del prodotto.

