

## L'USO DEI PRODOTTI TESSILI RIUTILIZZABILI

### L'ambiente ringrazia



Dal 16 al 18 ottobre 2014 si terrà a Verona, presso il Palazzo della Gran Guardia, il XVI Congresso Nazionale di A.I.C.O., l'Associazione Italiana Infermieri di Camera Operatoria).

**IL TEMA PORTANTE DI QUESTA EDIZIONE SARÀ IL RAPPORTO FRA EVOLUZIONE CONTINUA, CAMBIAMENTO E COMUNICAZIONE NEL MONDO DELLA SALUTE.**

#### I NUMERI DEL TTR

300.000 Kg di rifiuto non prodotto  
220.000 Kg in meno di CO2 da smaltimento  
300.000 Kg di materia prima risparmiata  
7.000.000 Kg in meno di CO2 da materia prima seconda  
6.000 posti di lavoro in più  
6000 posti di lavoro in più

L'argomento è molto interessante, soprattutto perché calato in un contesto, quello sanitario, in cui la delicatezza degli argomenti trattati (salute, sicurezza, lea, governo della spesa, ecc.) impongono un approccio all'informazione, professionale, chiaro e trasparente. Nella società dell'informazione planetaria, l'accesso diretto e in tempo reale alle più svariate informazioni necessita di una capacità di orientamento e selezione dei contenuti disponibili. In particolare in quei settori dove la ricerca scientifica e l'innovazione dei prodotti e dei processi determinano cambiamenti che incidono direttamente sulle competenze specifiche degli operatori, sulle aspettative di cura dei cittadini e sulle loro scelte e abitudini.

**ASSOSISTEMA INSIEME A 18 IMPRESE DEL SETTORE SARÀ PRESENTE A VERONA CON UN STAND DEDICATO AL TESSUTO TECNICO RIUTILIZZABILE (TTR) E AI PROCESSI DI STERILIZZAZIONE.**

**ASSOSISTEMA** rappresenta le imprese che operano nel settore della sicurezza sui luoghi di lavoro e dei dispositivi tessili e medici riutilizzabili per le grandi committenze, quali ospedali pubblici, comunità assistenziali, case di cura e cliniche private.

Nei giorni del Congresso presso lo stand Assosistema saranno effettuate dimostrazioni pratiche di allestimento di un teatro operatorio per chirurgia generale, ortopedia, cardiocirurgia, video-laparoscopia. Le dimostrazioni oltre a consentire un approfondimento sugli aspetti tecnici del prodotto e del processo di sterilizzazione, saranno l'occasione per esplorare ipotesi applicative e modalità di utilizzo del TTR.

Il 17 ottobre alle ore 12:30 presso la Sala Convegni nella 1^ Sessione parallela avrà luogo il Workshop: **"L'UTILIZZO DEL TTR IN SALA OPERATORIA: ESPERIENZE PRATICHE, GARANZIA DI PROCESSO E SICUREZZA DEI PRODOTTI"** in cui le imprese si confronteranno con autorevoli rappresentanti del settore.



## LA FILIERA DEL TTR

#### IL PROCESSO DI STERILIZZAZIONE

Le imprese di sanificazione e sterilizzazione gestiscono per conto della struttura ospedaliera tutto il ciclo di sterilizzazione e tale modello di vita dei dispositivi tessili per sala operatoria: ricondizionamento, sterilizzazione, stoccaggio, magazzino, logistica e smaltimento. Grazie alla forte capacità produttiva ed organizzativa, tali imprese sono in grado di fornire un servizio "chiavi in mano". Tale modello di business, oltre a garantire uno standard qualitativo, di sicurezza e rintracciabilità immediata del prodotto e del processo, non pone a carico della struttura sanitaria alcun onere se non quello di utilizzarlo. In altre parole, tutte le attività di stoccaggio, gestione, mantenimento in buono stato e smaltimento dei dispositivi sono a carico del fornitore e non della struttura sanitaria.

**USE&REUSE** è l'iniziativa promossa da ASSOSISTEMA a valle del progetto di ricerca Life Cycle Assessment (LCA) realizzato dall'Istituto di ricerca Ambiente Italia finalizzato all'analisi della prestazione ambientale di tessuti riutilizzabili. La ricerca ha evidenziato netti vantaggi ambientali del tessuto riutilizzabile. In particolare gli effetti positivi sull'ambiente si traducono in:

- 53% riscaldamento globale (gas a effetto serra)
- 30% impoverimento strato di ozono
- 45% ossidazione fotochimica (smog)
- 28% acidificazione del terreno
- 95% eutrofizzazione delle acque

#### IL TTR TESSUTO TECNICO RIUTILIZZABILE

Il Tessuto Tecnico Riutilizzabile è un materiale tessile impiegato negli interventi chirurgici per l'allestimento del campo operatorio, sicuro e altamente confortevole nell'utilizzo. Questo tipo di tessuto è perfettamente riutilizzabile dopo ogni ciclo di sterilizzazione e mantiene inalterate le proprie caratteristiche fisiche di impermeabilità ai liquidi e traspirabilità. E' inoltre, perfettamente identificabile e rintracciabile grazie a microchip applicati e rilevati da software di gestione. Il TTR risponde al D. Lgs. 46/1997, per il quale i dispositivi medici e i relativi processi di fabbricazione devono essere progettati in modo tale da eliminare o ridurre il più possibile i rischi di infezione per il paziente, per l'utilizzatore e per i terzi.

#### L'IMPATTO SOCIO-ECONOMICO E AMBIENTALE

La filiera di produzione del TTR è compatta. Il processo produttivo coinvolge un numero basso

di attori garantendo una maggiore tracciabilità e un maggiore controllo del ciclo di vita del prodotto. Inoltre, all'interno di questa rete di attori, le imprese di servizi tessili e medici riutilizzabili mediano il rapporto tra i produttori di dispositivi tessili per sala operatoria e gli utilizzatori finali offrendo un unico punto di riferimento stabile, una garanzia degli standard qualitativi dei prodotti e significative economie di scala. Dal punto di vista economico, del costo di vita del prodotto, quindi, l'utilizzo del TTR produce annualmente importanti risparmi di diversi fattori:

→ Riduzione dei costi indiretti di gestione: amministrativi, personale, stoccaggio e movimentazione dei dispositivi, ecc..

→ Riduzione dei costi nazionali: nella filiera del TTR l'80% del valore aggiunto si concentra sul territorio nazionale, con importanti risvolti a livello regionale stante la localizzazione degli impianti in tutte le regioni del territorio. Ne consegue che l'Italia oltre a guadagnare una buona fetta di valore aggiunto in termini di Prodotto Interno Lordo, risparmia le spese di gestione e smaltimento dei dispositivi (- spese, quindi, e + ricavi). In sostanza, per ogni Euro di costo del prodotto/servizio di utilizzo di DTSO - dispositivi tessili per sala operatoria - riutilizzabili una quota maggioritaria (fino a 80 centesimi) viene catturata da operatori italiani generando quindi reddito e occupazione stabile in Italia.

→ Riduzione dei costi collettivi e ambientali: la caratteristica della riutilizzabilità dei prodotti in TTR riduce la quantità complessiva di rifiuti generata (-300.000 kg); inoltre, al momento dello smaltimento, i prodotti in TTR sono rifiuti industriali assimilabili agli urbani in quanto la dismissione del prodotto avviene dopo il controllo qualitativo posto a valle del processo di sanificazione.



## RITIRA IL TUO GADGET IN TTR

Presso lo stand Assosistema: Giovedì 16 ottobre 2014: Demo ore 12:45, ore 13:15 e ore 18:00.  
Venerdì 17 ottobre 2014: Demo ore 14:00